



# II SEMANA DE COMBATE AO CÂNCER - UNB

Data: 22, 23, 24 e 27 de Novembro de 2011

Horário: 13h às 14h

*Auditório 1 – Faculdade de Medicina e de  
Ciências da Saúde da UnB*

## PROGRAMAÇÃO

**22 de Novembro**

### Rede de Atenção Oncológica

**Carla Pintas Marques** - Enfermeira, Professora da UnB Campus Ceilândia (FCE/UnB), Mestre em Administração de Saúde pelo Instituto de Medicina Social da Universidade Estadual do Rio de Janeiro – IMS/UERJ

**23 de Novembro**

### Tabagismo

**Celso Antônio Rodrigues da Silva** - Médico Pneumologista, Chefe do Núcleo de Prevenção e Coordenador do Programa de Tabagismo no DF.

**24 de Novembro**

### Manejo do Espectro do Câncer : Contribuições da Psico-oncologia

**Elizabeth Queiroz** - Psicóloga, Professora Adjunta da Universidade de Brasília no Departamento de Psicologia Escolar e do Desenvolvimento.

**Encerramento 27 de Novembro**

**Dia Nacional de Combate ao Câncer**

**Caminhada no Parque da Cidade Sarah Kubitschek**

*Ponto de Encontro: Estacionamento Nº 12 Próximo ao Nicolândia Center Park, às 10 h. Participem!!!*

**INSCRIÇÕES GRATUITAS!!!  
SERÃO FORNECIDOS CERTIFICADOS!!!**